

HIWIN Grease' Capacity



70g Tube

G01 / G02 / G03 / G04 / G05



400g Pipe

G01 / G02 / G03 / G04 / G05



1kg Cans

G01 / G02 / G03 / G04 / G05

GREASE

NEW

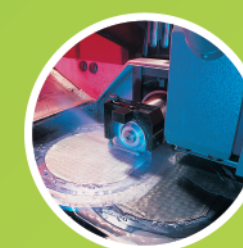
**Hiwin G01-
Grease for Heavy Load Condition**

**Hiwin G02-
Grease with low dust generation**

**Hiwin G03-
Grease with low dust generation for
High Speed Condition**

**Hiwin G04-
Grease for High Speed Condition**

**Hiwin G05-
Grease for general purpose**



Смазки HIWIN		G 01	G 02	G 03	G 04	G05
Нагрузки		Очень высокие нагрузки, антизадирающая	Нормальные условия	Нормальные условия (высокие скорости)	Очень высокие скорости	Смазка общего назначения
Характеристики		1. Износостойкость и устойчивость к нагрузкам в крайне тяжелых условиях 2. Низкие коэф. трения при низких температурах 3. Устойчива к попаданию влаги 4. Может применяться в системах с централизованной смазкой	1. Низкое распыление смазки 2. Способна сохранять пленку после выключения механизма 3. Присадки способствует восстановлению поверхности 4. Long life, подходит для широкого диапазона температур 5. Может использоваться в местах контакта пластик / сталь / резина	1. Низкое распыление смазки 2. Износостойкость при высоких скоростях 3. Long life, устойчивость к резким перепадам температур 4. Обеспечивает низкий пусковой и рабочий крутящие моменты 5. Может использоваться в местах контакта пластик / сталь / резина	1. Износостойкость при очень высоких скоростях 2. Обеспечивает минимальное трение в условиях высоких скоростей 3. Устойчива к попаданию влаги	1. Антизадирающая 2. Long life 3. Препятствует окислению сохраняя пленку 4. Устойчива к попаданию влаги 5. Может использоваться для консервации
Нагрузки		DN < 120 000	DN < 120 000	DN > 120 000	DN > 120 000	DN < 120 000
Цвет		Светло-желтый	Бежевый	Бежевый	Бежевый	Коричневый
Базовое масло		Минеральное масло	Синтетическое масло	Синтетическое масло	Синтетическое эфирное масло	Минеральное масло
Загуститель		Полимочевина	Специальное кальцированное мыло	Специальное кальцированное мыло	Литиевое мыло	Литиевое мыло
Присадки		Твердые смазочные присадки				
Температура раб.		-15 – +115 ⁰ С	-30 – +140 ⁰ С	-45 – +125 ⁰ С	-35 – +120 ⁰ С	-15 - +120 ⁰ С
NLGI класс		1	2	2	2	2
Вязкость	40 ⁰ С	500	100	30	25	200
	100 ⁰ С	30	15	5,9	6	
Образование капель (% перехода в жидкое состояние)		> 170	> 180	> 210	> 225	> 190
Страна производства		Германия	Германия	Германия	Германия	Германия